



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen
nach EN 15085-2:2020+A1:2023

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0376.013

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

Photon Laser Manufacturing GmbH
Staakener Straße 53-63
13581 Berlin
Deutschland

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich P, S

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 15.01.2025 bis 26.01.2026

Düsseldorf, 15.01.2025
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. (FH) DEICHGRÄBER


Dipl.-Ing. GURSCHKE
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0376.013

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	22 23.1/22.3 23.1/22.3	t = 3 - 40 mm t = 1 - 3 mm t = 3 - 10 mm	FW, BW FW, Al-Schaumkern-Sandwich FW, Al-Schaumkern-Sandwich
135	1.2, 1.4 1.3 7 7 8 8/10	t = 1.5 - 6 mm t = 4 - 80 mm t = 0.9 - 5 mm t = 1.75 - 5 mm t = 1 - 6 mm t = 1 - 4 mm	FW, BW FW, BW - FW FW, BW BW
141	1.2 1.2, 1.4 10 2.2 22 22 7 7 7/8 8	t = 1 - 4 mm t = 2 mm t = 1 - 2 mm t = 1.5 - 5 mm t ≥ 3 mm t = 3 - 10 mm t = 0.85 - 6 mm t = 0.9 - 6 mm t = 1.5 - 6 mm t = 1.5 - 6 mm	BW FW, BW FW, BW FW, BW FW FW, BW FW BW FW FW, BW
52	1.1/8 1.2, 1.4, 2.1, 2.2, 7 1.2 1.3 10 8 23 23.1, 23.1/22.3 23.1/22.3 7/8 8 8/10	t = 3 mm t = 1 - 6 mm t = 10 mm t = 1.5 - 3 mm t = 1 - 2 mm t = 1 - 2 mm t = 1 - 4 mm t = 1.5 mm t = 5 mm t = 2 - 3 mm t = 1.5 - 5 mm t = 2 mm	BW FW, BW FW, BW FW, BW, HC380LA FW, BW BW FW, BW FW, Al-Schaumkern-Sandwich FW, Al-Schaumkern-Sandwich FW, BW FW, BW BW
783	1.2 8	D = 6 - 8 mm -	- FW, BW, M8
786	1.2/8 2.1, 8	- -	FW, BW, M6 FW, BW, M5 - M8

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile
- Einkauf und Lieferung geschweißter Bauteile

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Leo Pflugradt, IWE

geb. am: 11.10.1985

1. Vertreter:

Uriel Tradowsky, IWE

geb. am: 27.06.1985

Weitere Vertreter:

Ralf Behmüller, EWS
Michael Meier, EWE
Michael Rempt, IWS
Manuel Tamm, IWS
Thomas Kindel, IWE
Kevin Radtke, IWS
Nico Linke, IWS
Stefan Röhr, IWS

geb. am: 08.04.1968
geb. am: 08.12.1967
geb. am: 02.02.1983
geb. am: 22.07.1983
geb. am: 01.01.1962
geb. am: 11.09.1991
geb. am: 16.10.1984
geb. am: 19.01.1984



Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0376.013

Bemerkungen:

Die Schweißaufsichtspersonen Leo Pflugradt, Uriel Tradowsky, Michael Meier, Thomas Kindel sind berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

Register Nr.:

DVSZERT/15085/CL1/376/16/2A2

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.